



Congregación de los Sagrados Corazones  
**COLEGIO SS. CC. RECOLETA**  
Dios, Patria y Familia



"SS.CC. Recoleta 2017: Construyendo una comunidad educativa evangelizadora desde el Perú para el mundo"



### **INAUGURACIÓN DE LOS JUEGOS DEPORTIVOS RECOLETANOS**

**"Protegemos la vida, cuidando el medio ambiente"**

Se invita a toda la comunidad educativa a la Inauguración de los Juegos Deportivos Recoletanos 2017, a realizarse este sábado 22 de abril, a las 8:00 am.

Esperamos contar con su participación y entusiasmo característicos de nuestra familia recoletana.

Atentamente,

***Consejo Directivo***